

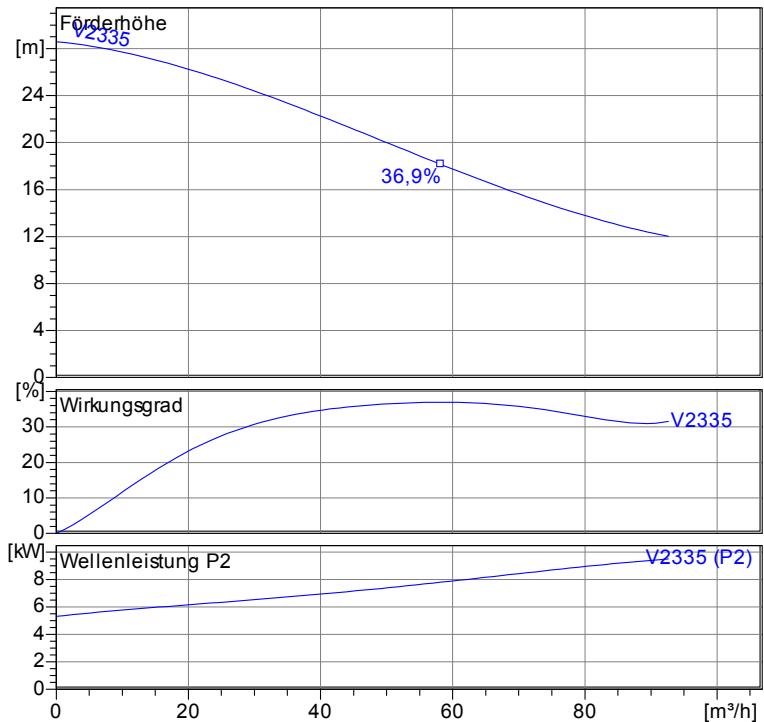
Betriebsdaten	
Förderstrom	0 m³/h
Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2	
Pumpenwirkungsgrad	s %
NPSH - Wert der Pumpe	
Anlagenart	Einzelpumpe
Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein

Pumpe	
Pumpenbezeichnung	V2335-T72EX
Lauftrad	Freistromrad
Lauftrad Ø	175 mm
Lafraddurchgang	80 mm
Druckstutzen	DN100
Saugstutzen	DN100

Motor	
Nennspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Nennleistung P2	9,5 kW
Nennzahl	2900 rpm
Polzahl	2
Wirkungsgrad	86 %
Nennstrom	18,8 A
Schutzart	IP 68

Werkstoffe	
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Lauftrad	Grauguß EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Elastomere	NBR
Gleitringdichtung (motorseitig)	SiC / SiC
Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC / SiC
Unterlager	Zweireihiges Schrägkugellager
Oberlager	Rillenkugellager

Testnom: ISO 9906/A



Tauchbetrieb mit Kupplungssystem (32-39)
Maße in mm, Buch

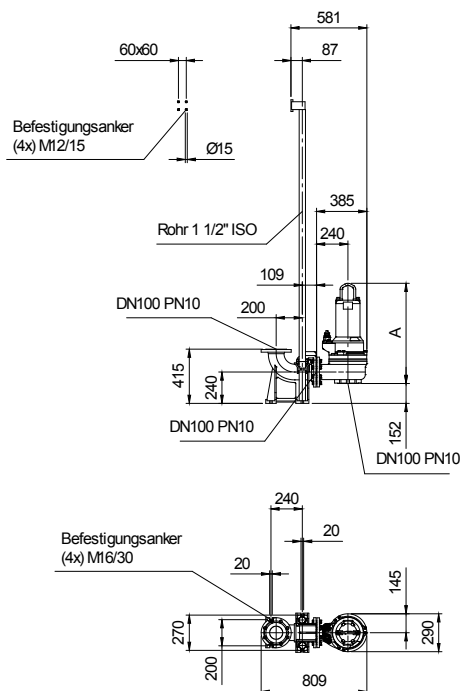


Tabelle Abmessungen (mm)

A 767

2.3.5 - 17.03.2011 (Build 315)

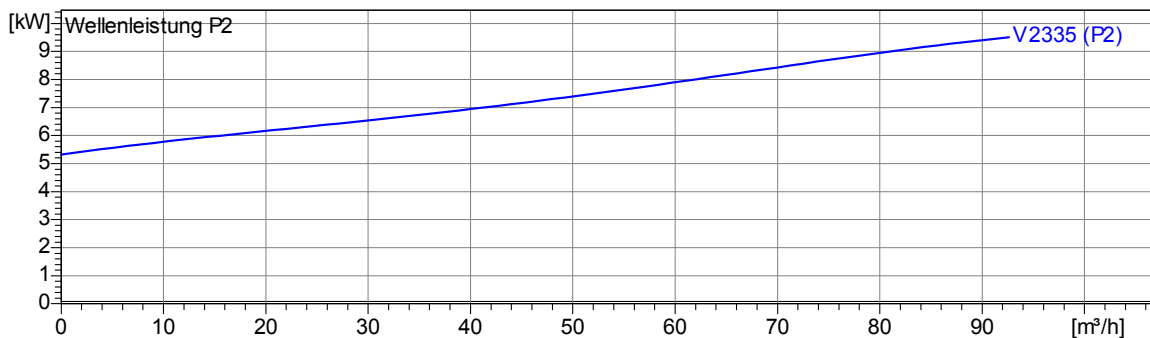
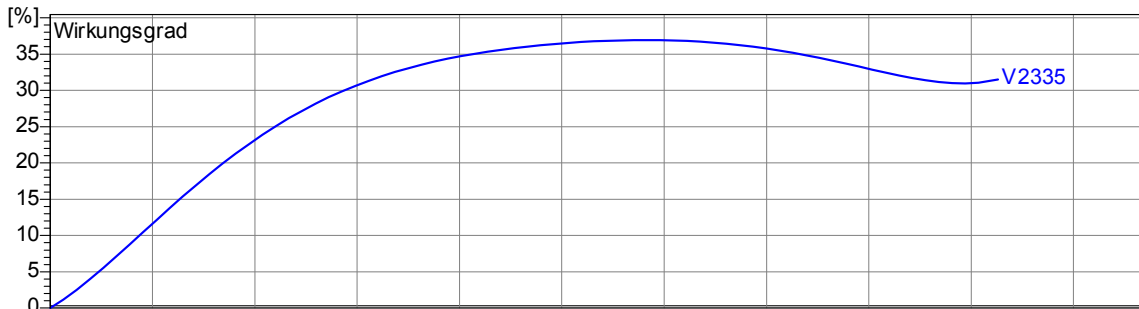
Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 1	Datum: 02.09.2011
----------	-------------	-----------------	----------	-------------------

Laufgrad					
Laufgradtyp: Freistromrad	Laufgraddurchgang \varnothing : 80 mm	Max. \varnothing : 195 mm	Min. \varnothing : 175 mm	Gew. \varnothing : 175 mm	

Betriebsdaten				
Drehzahl: 2900 rpm	Frequenz: 50 Hz	Betriebspunkt: Q = 0 m³/h	H = 0 m	Wellenleistung P2: DN100

Leistungsdaten bezogen auf: Wasser, rein [100%]; 20°C; 998,3kg/m³; 1,005mm²/s

Testnorm: ISO 9906/A



2.3.5 - 17.03.2011 (Build 315)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 2	Datum: 02.09.2011
----------	-------------	-----------------	--------------------	-----------------------------

Tauchbetrieb mit Kupplungssystem (32-39)
Maße in mm, Buchst

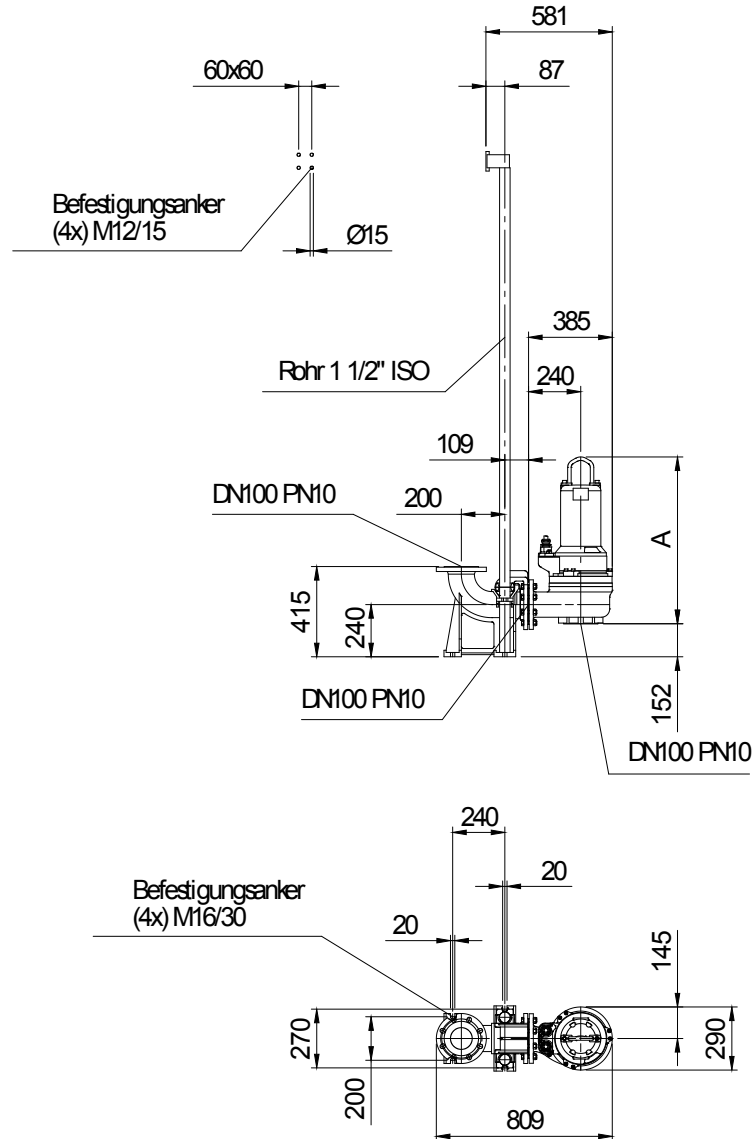


Tabelle Abmessungen (mm)

A	767		
---	-----	--	--

Betriebsdaten				
Förderstrom	0	m ³ /h	Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2		kW	Geodätische Höhe	0 m
Pumpenwirkungsgrad	s	%	NPSH - Wert der Pumpe	m
Anlagenart	Einzelpumpe		Pumpenanzahl	1
Fördergut	Wasser, rein		Betriebstemperatur	20 °C
Dichte	998,3	kg/m ³	Kinematische Viskosität	1,005 mm ² /s

Pumpe				
Pumpenbezeichnung	V2335-T72EX		Drehzahl	2900 rpm
Saugstutzen	DN100		Förderhöhe	Max. 28,6 m
Druckstutzen	DN100			Min. 12,0 m
Lauftradtyp	Freistromrad		Förderstrom	Max. 92,6 m ³ /h
Lauftraddurchgang	80	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	36,9 %
Lauftrad Ø	175	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	9,5 kW

Motor				
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	H
Motorbezeichnung	AM 173.11/2 T		Schutzart	IP 68
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse	T4
Nennleistung P1	11,0	kW	Ex-Prüfnummer	PTB 03 ATEX 1039
Nennleistung P2	9,5	kW	Explosionsschutz	Ex II 2 G EEx d IIB T4
Nenn Drehzahl	2900	rpm	Wirkungsgrad bei % Nennleistung	100% 86 %
Nennspannung	400	V 3~		75% 87 %
Nennstrom	18,8	A		50% 87 %
Anlaufstrom, Direkt startend	112,8	A	cos phi bei % Nennleistung	100% 0,89
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	37,6	A		75% 0,84
Startart	Stern-Dreieck		50% 0,71	
Lastkabel	10G1.5		Steuerkabel	-
Lastkabeltyp	H07RN-F PLUS		Steuerkabeltyp	
Kabellänge	10 m		Service Faktor	1,15
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung (motorseitig)		SiC / SiC	
	Gleitringdichtung (mediumseitig)		SiC / SiC	
Lagerung	Unterlager		Zweireihiges Schrägkugellager	
	Oberlager		Rillenkugellager	
Bemerkung	s			

Werkstoffe/ Gewicht			
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250	Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250	Elastomere	NBR
Lauftrad	Grauguß EN-GJL-250		
Motorwelle	Edelstahl 1.4104		
Gewicht Aggregat	Auf Anfr. kg		

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 02.09.2011
----------	-------------	-----------------	--------------------	-----------------------------