

Übersicht

H119 WG

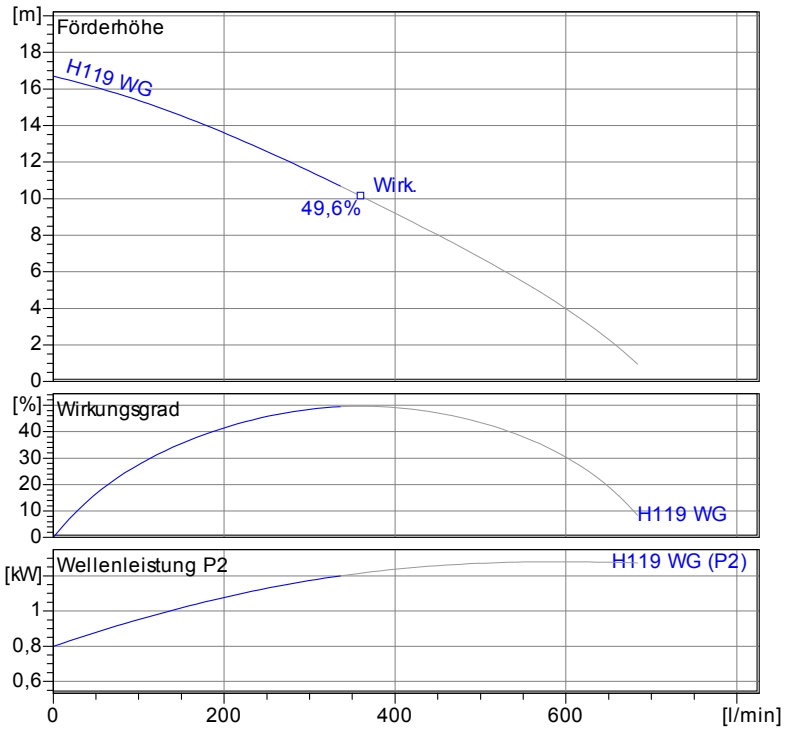
Betriebsdaten	
Förderstrom	0 l/min
Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2	
Pumpenwirkungsgrad	s %
NPSH - Wert der Pumpe	
Anlagenart	Einzelpumpe
Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein

Pumpe	
Pumpenbezeichnung	H119 WG
LaufRad	Mehrschaufelrad
LaufRad Ø	117 mm
LaufRaddurchgang	10 mm
Druckstutzen	R 2" AG
Saugstutzen	s

Motor	
Nennspannung	230 V
Frequenz	50 Hz Hz
Nennleistung P2	1,2 kW
NennDrehzahl	2900 rpm
Polzahl	2
Wirkungsgrad	76 % %
Nennstrom	7,8 A
Schutzart	IP 68

Werkstoffe	
Saugsieb	Grauguß EN-GJL-250
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250
LaufRad	Grauguß EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4104
O-Ringe	NBR
Schrauben	Edelstahl
Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC / SiC
Wellendichtring (motorseitig)	NBR
Unterlager	Rillenkugellager
Oberlager	Rillenkugellager

Testnorm: ISO9906 Sect. 4.4.2



Nassaufstellung mit Kupplungssystem
Maße in mm, Buch

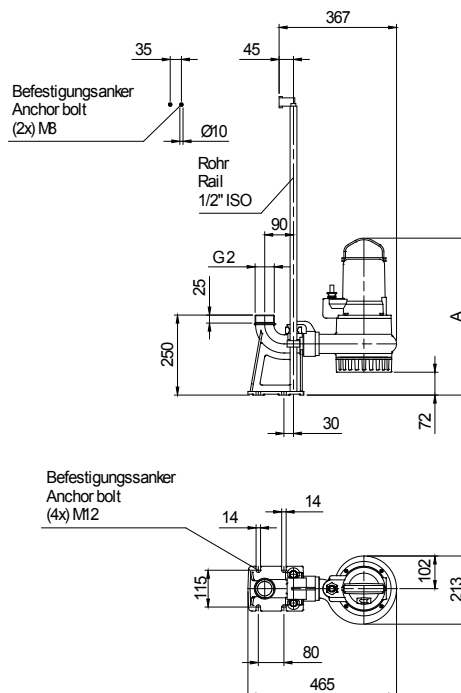
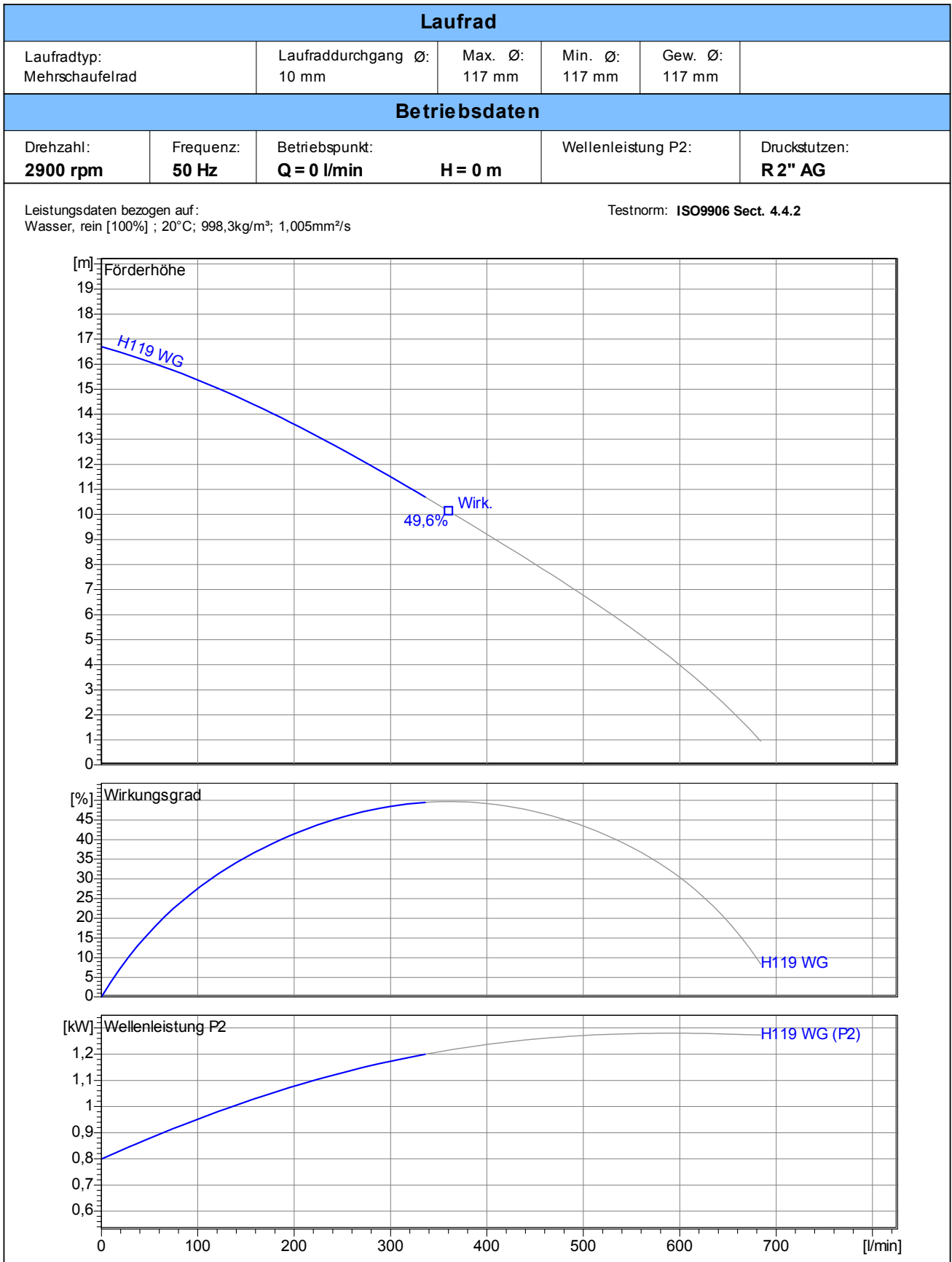


Tabelle Abmessungen (mm)

2.3.7 - 28.06.2017 (Build 1690)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 1	Datum: 01.08.2017
----------	-------------	-----------------	----------	-------------------



2.3.7 - 28.06.2017 (Build 1690)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 2	Datum: 01.08.2017
----------	-------------	-----------------	--------------------	-----------------------------

Abmessungen

H119 WG

Nassaufstellung mit Kupplungssystem
Maße in mm, Buchst

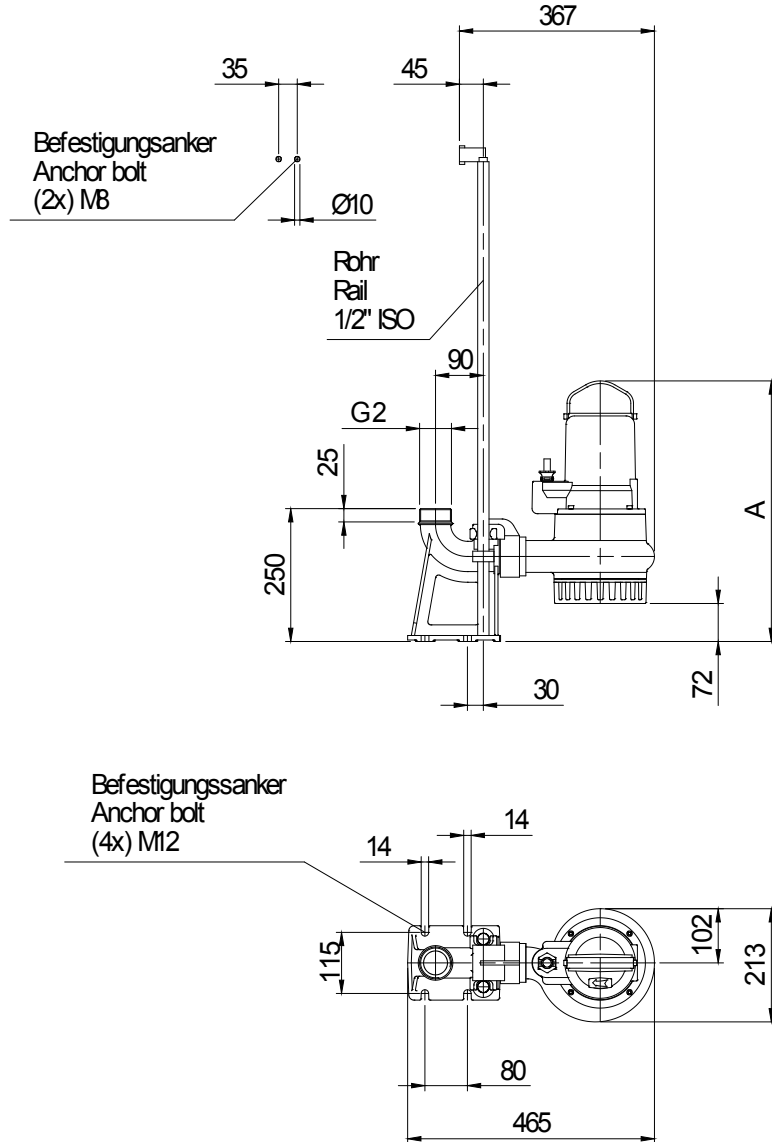


Tabelle Abmessungen (mm)

--	--	--	--

2.3.7 - 28.06.2017 (Build 1690)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 3	Datum: 01.08.2017
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

Technische Daten

H119 WG



Betriebsdaten					
Förderstrom	0 l/min	l/min	Förderhöhe	0 m	m
Wellenleistung P2		kW	Geodätische Höhe	0	m
Pumpenwirkungsgrad	s	%	NPSH - Wert der Pumpe		m
Anlagenart	Einzelpumpe		Pumpenanzahl	1	
Medium	Wasser, rein		Betriebstemperatur	20 °C	
Dichte	998,3	kg/m³	Kinematische Viskosität	1,005	mm²/s

Pumpe					
Pumpenbezeichnung	H119 WG		Drehzahl	2900 rpm	
Saugstutzen			Förderhöhe	Max.	16,7 m
Druckstutzen	R 2" AG			Min.	10,7 m
Lauftradtyp	Mehrschaufelrad		Förderstrom	Max.	336,5 l/min
Laufraddurchgang	10	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	49,6 %	
Laufrad Ø	117	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	1,3 kW	

Motor					
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	H	
Motorbezeichnung	AM 120TM.1,6/2 W		Schutzart	IP 68	
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse		
Nennleistung P1	1,6	kW			
Nennleistung P2	1,2	kW	Explosionsschutz		
Nenn Drehzahl	2900	rpm	Wirkungsgrad	100%	76,0 %
Nennspannung	230	V 1~	bei % Nennleistung	75%	%
Nennstrom	7,8	A		50%	%
Anlaufstrom, Direkt startend	46,8	A	cos phi	100%	0,89
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	15	A	bei % Nennleistung	75%	
Startart	Direkt			50%	
Lastkabel	4G1,5		Steuerkabel		
Lastkabeltyp	H07RN-F		Steuerkabeltyp		
Kabellänge	15 m		Service Faktor	1,15	
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung (mediumseitig)		SiC / SiC		
	Wellendichtring (motorseitig)		NBR		
Lagerung	Unterlager		Rillenkugellager		
	Oberlager		Rillenkugellager		
Bemerkung	Start-/ Betriebskondensator: - µF / 30µ				

Werkstoffe/ Gewicht			
Saugsieb	Grauguß EN-GJL-250	Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Saugdeckel	Grauguß EN-GJL-250	Schrauben	Edelstahl
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250	O-Ringe	NBR
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250		
Laufrad	Grauguß EN-GJL-250		
Gewicht Aggregat	26 kg		

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 01.08.2017
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

2.3.7 - 28.06.2017 (Build 1690)